

Vastag plusz a vékony lemezekhez

A 2017. évi SCHWEISSEN & SCHNEIDEN kiállításon, Düsseldorfban mutatta be a LORCH a vadonatúj fejlesztésű MicorMIG Pulse termékcsaládot. A MicorMIG Pulse sorozat tökéletes kiugrási pontot kínál a fröcskölés mentes MIG-MAG impulzushegesztés világában, a MIG-MAG impulzus technológia területén az iparban és a fémiparban dolgozó cégek számára. Ezek az új gépek garantálják a csúcsmínőségű hegesztési varratok előállítását még a nehéz átmeneti ív tartományban is.



A SpeedPulse feltalálójaként a LORCH a MIG-MAG impulzushegesztés területén a legmagasabb minőséget képviseli. A vadonatúj MicorMIG Pulse sorozat bevezetésével a LORCH bővíti impulzushegesztési portfólióját, és most már az ügyfelek számára - a nagy teljesítményű zászlóshajó, az S-sorozat mellett - egy másik lehetőséget is kínál a szabványos impulzus technológiák előnyeinek kihasználására. Függetlenül attól, hogy az ügyfelek szénacélt, rozsdamentes és saválló acélt vagy alumíniumot használnak, most elbúcsúzhatnak a bizonytalan átmeneti ív tartománytól, és olyan impulzusos folyamatokra támaszkodnak, amelyek garantálják a fröcskölés mentes hegesztést anélkül, unalmas és költségnövelő utómunkát végeznének. A MicorMIG Pulse teljes potenciálja első sorban a vékonylemezes anyagoknál, a két és nyolc milliméter közötti anyagvastagságoknál használható ki optimálisan.

Mint a MicorMIG család, a MicorMIG Pulse sorozat is négyféle változatban kapható (300, 350, 400 és 500 A) és kivételes ár/érték és teljesítmény arányt kínál. .

A gép stabil frekvencián működik, alacsony zajszint mellett kifogástalan hegesztési varratokat eredményez. A MicorMIG Pulse-al megspórolja az összetett utómunkát vagy a hegesztőhuzal cseréjével járó értékes időt. Beszélhetünk szénacél, saválló vagy alumínium anyagokról, az impulzus eljárás fröcsköléstől mentesebb hegesztést eredményez a jellegzőre bonyolultabb után állítása nélkül.

A MicorMIG Pulse egyszerűen beállítható és megbízható impulzus eljárásának köszönhetően közel fröcskölés mentesen hegeszthet az átmeneti ív tartományban. Megspórolhatja az összetett utómunkát vagy a hegesztőhuzal cseréjével járó értékes időt.

A MicorBoost technológia alkalmazásával nagyobb hatékonyságot érhet el a MIG-MAG tartományban. A gyors szabályozási technológia tisztább cseppelválásról gondoskodik az impulzus ívnél.

Soha nem volt ilyen könnyű egy hegesztőkészüléket a növekvő hegesztési igényekhez igazítani, termelékenységet növelő hegesztési folyamatokat, hegesztési programokat, munkavégzést könnyítő funkciókat utólag is felprogramozni.

A MicorMIG Pulse-hoz opcionálisan rendelhető Lorch "Speed" eljárásokkal a "SpeedUp"-pal és "SpeedArc"-kal még termelékenyebbé teheti a hegesztést.

A Lorch új funkciókkal bővítette új MicorMIG Pulse sorozatot is. Ezeknek a hasznos új jellemzőknek az egyik példája az innovatív gyorscserélő rendszer, mely a tekercsek váltásakor csökkenteni fogja a szükséges beállítási időt. További példák közé tartozik a nagy teherbírású kocsi és az optimalizált MF-08 teljesen védett tok, ami növeli a megbízhatóságot és garantálja a könnyű kezelést nehéz munkakörnyezetekben.

A MicorMIG Pulse sorozat kiemelkedő tulajdonsága az integrált NFC kártya író illetve olvasási lehetőség, amelynek segítségével az EN 1090 szabvány szerint minősített berendezést egy hosszú- távon használható Upgrade-konceptióval látta el. További gyakorlatias előnyöket is nyújt a felhasználóknak az univerzális MIG-MAG berendezés. Egy RFID/NFC azonosító kártya segítségével a felhasználó azonosíthatja magát, ezáltal minden hegesztőnek lehetősége van a saját beállításainak elmentésére. Ez a technológia lehetővé teszi további hegesztőprogramok és folyamatok - pl. SpeedArc vagy SpeedUp későbbi - gyors és egyszerű telepítését. Az NFC technológia segítségével a hegesztő gyorsan és biztonságosan tudja feltelepíteni hegesztési paramétereit a gépre az adott hegesztési paramétereket tartalmazó NFC-kártyával.

A Lorch MicorMIG a szabadalmaztatott Micor technológia által egyesíti az optimális hegesztési tulajdonságokat a praktikus előnyökkel, mint pl. az ív és a végkráter feltöltés dinamikus szabályozása. A MicorMIG sorozat a teljes rezonanciás Micor-technológia különleges hegesztési tulajdonságait összeköti a hegesztőeljárások, hegesztőprogramok és kiegészítő funkciók egyszerű upgrade képességének újfajta kiszolgálási koncepciójával. A fokozatmentesen szabályozható berendezés egy kompakt, robusztus házban kivitelezve magas fokon variálható módon alkalmazható a kisüzemektől kezdve az ipari vállalatokig.



A Micor technológia az eddigi referenciák alapján extrém stabil, erős ívet tesz lehetővé kitűnő hegesztési tulajdonságokkal acélnál, nemesacélnál és alumíniumnál is. A bekapcsolható végkráter feltöltés a hegesztőáramot célzottan lecsökkenti úgy, hogy a hegfürdő nyugodtan le tud hűlni, és a végkráter csekély energia bevitellel töltődik fel anyaggal. Az optimális hegesztővarratról a többlépcsős dinamikus szabályzás is gondoskodik. Ezzel lehet szabályozni az ív karakterisztikáját lágytól keményig, teljes mértékben a hegesztési feladat, valamint a hegesztő egyéni igénye szerint

A MicroMIG-széria legsikeresebb része az újonnan fejlesztett kezelőfelület. A MicorMIG kiegészül az új nagy ütés állóságú, teljesen szigetelt MF-08 huzalelőtoló berendezéssel, amelynek burkolata ellenálló, üvegszállal erősített speciális műanyagból készül. 60 cm magasságból leejtve is garantálja a gyártó roncsolás mentességet (15kg-os teljes hegesztőhuzal tekercsel együtt is). A 10,6 kg-os kis önsúlyával egyedülálló. Számos fogó- és akasztó szerkezet teszi lehetővé a könnyebb kezelhetőséget – pl. szereléseknél, vagy nehezen hozzáférhető helyeken (akár bűvölyuknál is alkalmas). Extrém kompakt, számtalan felhasználási helyzetben használható.

A LORCH volt az első, aki szabadalmaztatta a modulált ívű hegesztési eljárásokat, melyek segítségével jelentős mértékben megnőtt a hegesztési sebesség (+48%-kal), egyszerűvé vált a függőleges irányú varratok készítése, fogyóelektródás hegesztéssel gyors sebesség mellett AVI pikkelyezettségű varratok készíthetők impulzusos, dupla impulzusos módban, vagy akár a vékonylemezek hegesztésénél, az alacsony hő bevitelnek köszönhetően készíthetők stabil varratok. A Speed Arc, a Speed Pulse, a Speed TwinPulse, a Speed Up, a Speed Cold, a Speed Root és a MicorTwin eljárások új fejezetet nyitottak a hegesztésben.

LRCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

www.lorchconnect.hu

- 3 lépéses, egyszerű beállítás
- fokozatmentes MIG/MAG hegesztőinverter
- maximális teljesítmény és kimagasló minőség az innovatív és szabadalmaztatott MicorMIG technológiának köszönhetően
- kimagasló tulajdonságok acél, saválló, és alumínium, valamint alacsony hőmérsékletű forrasztás esetében (saválló, alumínium, valamint alacsony hőmérsékletű forrasztásra alkalmas programok külön rendelésre)
- optimális kevert gáz és CO2 esetén is
- MMA funkció
- továbbfejleszthető további funkciókkal és eljárásokkal, pl. SpeedArc, 30%-kal gyorsabb MIG-MAG hegesztés
- kompakt vagy külső huzaltolós verzió
- gáz-, vagy vízűtés
- Új ipari 4/2 vagy precíziós 4/4 huzaltovábbító görgő mechanizmus
- robusztus, masszív, de könnyű huzal előtoló (10,6 kg; 60 cm-ről leejtve sem károsodik)
- két fajta vezérlés: BasicPlus, ControlPro
- kapcsolható végkráter feltöltő funkció és dinamika szabályozás
- áramerősség és feszültség digitális kijelzése
- felhasználó azonosításának lehetősége NFC kártya segítségével
- ellenőrző ablak a huzal mennyiségének ellenőrzésére
- távirányítós PowerMaster pisztoly alkalmazhatósága
- opcionális lehetőség PushPull pisztolyra és NanoFeederre (50m-es hatótávolságig)
- robusztus, masszív ház
- gyártva és ellenőrizve DIN EN 60974-1 szerint CE tanúsítvánnyal és IP 23-as védelemmel
- 3 év garancia
- EN 1090 tanúsítvány

Opciók lehetőségek

- Víz-, illetve gázűtéses PowerMaster távvezérlés, digitális hegesztőpisztoly EURO csatlakozóval (3 / 4 / 5 m)
- Víz-, illetve gázűtéses normál hegesztőpisztoly EURO csatlakozóval (3 / 4 / 5 m)
- Argon/ széndioxid reduktor

Kezelő panelek

Basic Plus



- három lépéses, egyszerű beállítás
- fokozatmentes hegesztőáram beállítás
- digitális feszültség és áramerősség kijelzés
- kapcsolható végkráter-feltöltés (belső menüből állítható)
- hét fokozató ívdinamika szabályzás
- szinergikus vezérlés
- az előtoló-térből állítható programok
- NFC kártya olvasás
- NFC kártyára írt programok alkalmazása
- teljes fejleszthetőség

Control Pro



- három lépéses, egyszerű beállítás
- fokozatmentes hegesztőáram beállítás
- digitális feszültség és áramerősség kijelzés
- nagy grafikus OLED kijelző, harmadik érték és menüpontok kiírásához
- kapcsolható végkráter-feltöltés (belső menüből állítható)
- 21 fokozató ívdinamika szabályzás
- szinergikus vezérlés
- az előtoló-térből állítható programok
- Tiptronic mentési funkció
- NFC kártya írás/ olvasás
- teljes fejleszthetőség

LRCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

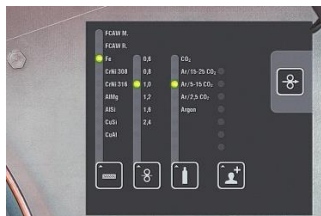
www.lorchconnect.hu

Dobtér megvilágítás



Sötétben, rossz látási viszonyok között erős ledek gondoskodnak arról, hogy a dobtérben a huzalcserre vagy a programválasztás mindig könnyen menjen

Előválasztás – ott, ahova tartozik



A MicorMIG áramforrás a BasicPlus verziótól programválasztó lehetőséget kínál különböző anyagokra, huzaldimenzióra, védőgázra. Ennek beállítására az előtoló térben van lehetőség

Optimális MMA hegesztés



Egy MIG-MAG berendezés, ami MMA hegesztésre is tökéletes. Csak húzza ki a pisztolyt, tegye beaz elektródafogót, és állítsa be a bevonat elektródás hegesztést a kezelőfelületen

Megkönnyített hegesztő azonosítás



A különböző felhasználók számára egyszerű beállítások, rendezések, kezelés. A készülékbe integrált RFID technológiának köszönhetően a hegesztők azonosítása ennél gyorsabb már nem is lehetne

Szerszámmentes dobcsere



A szériában a géphez tartozó négy görgős ipari előtoló rendszer robusztus, kompakt elemekből áll, és szerszámmentes dobcsereére ad lehetőséget

Előtoló görgők színkódjai



Nincs többet rossz görgőfelhelyezés! Az új MicorMIG előtoló rendszere színkódokkal ellátott görgőkkel rendelkezik, ezzel könnyíti meg a használatot

Új design, könnyű, de robusztus kialakítás



Új ipari design a huzal előtolonál, könnyű, de robusztus kialakítás. mindössze 10,6 kg tömeg, 60 cm-ről leejtve sem rongálódik

Nagyobb rálátás!



Nincs is annál idegesítőbb, amikor a munka hirtelen azért marad félbe, mert elfogyott a huzal. Ennél a gépnél elég egy pillantás az oldalán elhelyezett kis ablakra, és mindig tudni fogjuk, mennyi huzal van még a dobon

50l-es palacktartó



50l-es palacktartó, megerősített négykerekű kocsis, hosszabb összekötő kábel tárolására is alkalmas

A részletek védelme



A nagy fogantyúk megkönnyítik a mozgatót, továbbá védik a kezelőfelületet

Egyszerű összekötőkábelcsere



A gép úgy lett kialakítva, hogy akár a hegesztő is könnyen le tudja venni az előtoló koffert, ha például szállítás miatt ez szükséges. Nagyobb a gép stabilitása, továbbá biztosabb a gépház védelme

Könnyű daruzhatóság



Az extra daruzási pontok és a súlycsökkentés miatt könnyebb szállítás.

LRCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

www.lorchconnect.hu

A mikroprocesszorok által vezérelt hegesztőgépeknek köszönhetően a LORCH mérnökei külön hegesztési felügyeleti rendszereket fejlesztettek ki, amelyek segítségével a modern technika igénybevételével pontosan nyomon követhetőek az egyes gépekkel dolgozó hegesztők tevékenységei, anyagfelhasználásai, a hegesztés momentumainak folyamatos rögzítése mellett. Mindezek már egy egyszerű okos telefon vagy tablet segítségével is lekérdezhetőek. A rendszer(ek) alkalmazásával pontosabban kalkulálhatóak a hegesztési folyamatok, ellenőrizhetőek a hegesztők és folyamatos alapot biztosít a minőségirányítási rendszereknek is.



Műszaki adatok

	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Hegesztési tartomány	25 – 300 A	25 – 350 A	30 – 400 A	30 – 500 A
Feszültség beállítás	fokozatmentes	fokozatmentes	fokozatmentes	fokozatmentes
Védőgáz	kevertgáz + CO ₂	kevertgáz + CO ₂	kevertgáz + CO ₂	kevertgáz + CO ₂
Huzalátmérő				
Acél	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,6 mm	0,6 - 1,6 mm
Alu	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
CuSi	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Bekapcsolási idő DIN EN 60974-1 alapján				
100% 40°	200 A	250 A	300 A	370 A
60 % 40°	250 A	300 A	350 A	430 A
Max. 40°	45 %	45 %	45 %	45 %
Hálózati feszültség	3~400V	3~400V	3~400V	3~400V
Megengedett hálózati feszültség ingadozás	±15%	±15%	±15%	±15%
Hálózati biztosíték	16 A lomha	16 A lomha	32 A lomha	32 A lomha
Méret (mm)	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Tömeg (gázhűtés, kompakt)	51 kg	51 kg	51 kg	51 kg

Schweißtechnik Center

COBOT PARTNER

LORCH
smart welding

LRCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

www.lorchconnect.hu