

Univerzális MIG/ MAG és MMA inverteres hegesztő berendezés minden alkalmazáshoz

A Lorch MicorMIG a szabadalmaztatott Micor technológia által egyesíti az optimális hegesztési tulajdonságokat a praktikus előnyökkel, mint pl. az ív és a végkráter feltöltés dinamikus szabályozása. A MicroMig az egyszerű kezelésével és a jövőbeli biztos „Upgrade” koncepciójával, valamint az új tökéletes védemű MF-08 előtöltő egységével alkalmas gyakorlati alkalmazásra. A MicorMIG sorozat a teljes rezonanciás Micor-technológia különleges hegesztési tulajdonságait összeköti a hegesztőeljárások, hegesztőprogramok és kiegészítő funkciók egyszerű upgrade



képességének újfajta kiszolgálási koncepciójával. A fokozatmentesen szabályozható berendezés egy kompakt, robusztus házban kivitelezve magas fokon variálható módon alkalmazható a kisüzemektől kezdve az ipari vállalatokig.

A Micor technológia az eddigi referenciák alapján extrém stabil, erős ívet tesz lehetővé kitűnő hegesztési tulajdonságokkal acélnál, nemesacélnál és alumíniumnál is. A bekapcsolható végkráter feltöltés a hegesztőáramot célzottan lecsökkenti úgy, hogy a hegfürdő nyugodtan le tud hűlni, és a végkráter csekély energia bevitellel töltődik fel anyaggal. Az optimális hegesztővarratról a többlépcsős dinamikus szabályzás is gondoskodik. Ezzel lehet szabályozni az ív karakteristikáját lágytól keményig, teljes mértékben a hegesztési feladat, valamint a hegesztő egyéni igénye szerint

A MicroMIG-széria legsikeresebb része az újonnan fejlesztett kezelőfelület. A Lorch emellett az EN 1090 szabvány szerint minősített berendezést egy hosszú- távon használható Upgrade-koncepcióval látta el. További gyakorlatias előnyöket is nyújt a felhasználóknak az univerzális MIG-MAG berendezés. Egy RFID/NFC azonosító kártya segítségével a felhasználó azonosíthatja magát, ezáltal minden hegesztőnek lehetősége van a saját beállításainak elmentésére.

A MicorMIG kiegészül az új nagy ütés állóságú, teljesen szigetelt MF-08 huzalelőtöltő berendezéssel, amelynek burkolata ellenálló, üvegszállal erősített speciális műanyagból készül. 60 cm magasságból leejtve is garantálja a gyártó roncsolás mentességet (15kg-os teljes hegesztőhuzal tekerccsel együtt is). A 10,6 kg-os kis önsúlyával egyedülálló. Számos fogó- és akasztó szerkezet teszi lehetővé a könnyebb kezelhetőséget – pl. szerelésknél, vagy nehezen hozzáférhető helyeken (akár bűvolyuknál is alkalmas). Extrém kompakt, számtalan felhasználási helyzetben használható.

A LORCH volt az első, aki szabadalmaztatta a modulált ívű hegesztési eljárásokat, melyek segítségével jelentős mértékben megnőtt a hegesztési sebesség (+48%-kal), egyszerűvé vált a függőleges irányú varratok készítése, fogyóelektródás hegesztéssel gyors sebesség mellett AVI pikkelyezettségű varratok készíthetők impulzusos, dupla impulzusos módban, vagy akár a vékonylemezek hegesztésénél, az alacsony hő bevitelnek köszönhetően készíthetők stabil varratok. A Speed Arc, a Speed Pulse, a Speed TwinPulse, a Speed Up, a Speed Cold, a Speed Root és a MicorTwin eljárások új fejezetet nyitottak a hegesztésben.

LORCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lorch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lorch.hu

www.lorchcobot.hu

www.lorchconnect.hu

- 3 lépéses, egyszerű beállítás
- fokozatmentes MIG/MAG hegesztőinverter
- maximális teljesítmény és kimagasló minőség az innovatív és szabadalmaztatott MicorMIG technológiának köszönhetően
- kimagasló tulajdonságok acél, saválló, és alumínium, valamint alacsony hőmérsékletű forrasztás esetében (saválló, alumínium, valamint alacsony hőmérsékletű forrasztásra alkalmas programok külön rendelésre)
- optimális kevert gáz és CO₂ esetén is
- MMA funkció
- továbbfejleszhető további funkciókkal és eljárásokkal, pl. SpeedArc, 30%-kal gyorsabb MIG-MAG hegesztés
- kompakt vagy külső huzaltolós verzió
- gáz-, vagy vízűtés
- Ipari 4/2 vagy precíziós 4/4 huzaltovábbító görgő mechanizmus
- három fajta vezérlés: Basic, BasicPlus, ControlPro
- kapcsolható végkráter feltöltő funkció és dinamika szabályozás
- áramerősség és feszültség digitális kijelzése felhasználó azonosításának lehetősége NFC kártya segítségével
- ellenőrző ablak a huzal mennyiségének ellenőrzésére
- távirányítós PowerMaster pisztoly alkalmazhatósága
- opcionális lehetőség PushPull pisztolyra és NanoFeederre (50m-es hatótávolságig)
- robusztus, masszív ház
- a MicorMIG 350-től megnövelt méretű ház szélesített nyomtávval
- gyártva és ellenőrizve DIN EN 60974-1 szerint CE tanúsítvánnyal és IP 23-as védelemmel
- 3 év garancia
- EN 1090 tanúsítvány

Szállítási konfiguráció

- MicorMIG áramforrás;
- Opcionálisan rendelhető Basic, BasicPlus, vagy ControlPro vezérlés
- Beépített és/vagy külső négygörgős huzalelőtoló (görgőméret: $\varnothing 1,0 - \varnothing 1,2$ acélhoz);
- Vízűtőkör (csak a vízűtéses berendezéseknél):
 - áramforrásba épített vízűtőkör a normál vízűtéses berendezéseknél;
 - külső vízűtőkör (WUK 5) a mobil vízűtéses berendezéseknél;
- Áramforrást a huzaltolóval összekötő kábel (csak a huzaltolós berendezéseknél)
- Rendelhető hossz: 1 m, 5 m, 10 m, 15m, illetve 20 m;
- Külön rendelés nélkül a huzaltolós verzióhoz 1 m hosszú összekötőkábel tartozik;
- Opcionálisan rendelhető CAN-csatlakozó (PC kapcsolat, távszabályzó, stb.)
- Hálózati kábel CEE dugóval (400V)
- Gyorscsatlakozó a testkábelhez és a munkakábelhez
- Magyar nyelvű kezelési utasítás

Opciók lehetőségek

- Víz-, illetve gázűtéses PowerMaster távszabályzós, digitális hegesztőpisztoly EURO csatlakozóval (3 / 4 / 5 m)
- Víz-, illetve gázűtéses normál hegesztőpisztoly EURO csatlakozóval (3 / 4 / 5 m)
- Argon/ széndioxid reduktor

Vezérlés típusok

Basic



- fokozatmentes hegesztőáram beállítás
- feszültség és áramerősség kijelzés
- kapcsolható végkráter-feltöltés
- három fokozató ívdinamika szabályzás

Basic Plus



- fokozatmentes hegesztőáram beállítás
- feszültség és áramerősség kijelzés
- kapcsolható végkráter-feltöltés (belső menüből állítható)
- hét fokozató ívdinamika szabályzás
- az előtoló-térből állítható programok
- NFC kártyára írt programok alkalmazása
- teljes fejlesztettség

ControlPro



- fokozatmentes hegesztőáram beállítás
- feszültség és áramerősség kijelzés
- nagy grafikus OLED kijelző, harmadik érték és menüpontok kiírásához
- kapcsolható végkráter-feltöltés (belső menüből állítható)
- 21 fokozató ívdinamika szabályzás
- az előtoló-térből állítható programok
- Tiptronic mentési funkció
- NFC kártya írás/ olvasás
- teljes fejlesztettség

LRCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

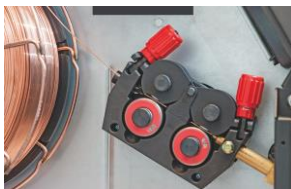
www.lorchconnect.hu

Dobtér megvilágítás



Sötétben, rossz látási viszonyok között erős ledek gondoskodnak arról, hogy a dobtérben a huzalcsere vagy a programválasztás mindig könnyen menjen

Szerszámmentes dobcsere



A szériában a géphez tartozó négy görgős ipari előtoló rendszer robusztus, kompakt elemekből áll, és szerszámmentes dobcsere ad lehetőséget

Előválasztás – ott, ahova tartozik



A MicorMIG áramforrás a BasicPlus verziótól programválasztó lehetőséget kínál különböző anyagokra, huzaldimenzióra, védőgázra. Ennek beállítására az előtoló térben van lehetőség

Előtoló görgők színekódjai



Nincs többet rossz görgőfelhelyezés! Az új MicorMIG előtoló rendszere színekódokkal ellátott görgőkkel rendelkezik, ezzel könnyíti meg a használatot

Optimális MMA hegesztés



Egy MIG-MAG berendezés, ami MMA hegesztésre is tökéletes. Csak húzza ki a pisztolyt, tegye beaz elektródafogót, és állítsa be a bevonat elektródás hegesztést a kezelőfelületen

Egyszerű összekötőkábelcsere



A gép úgy lett kialakítva, hogy akár a hegesztő is könnyen le tudja venni az előtoló koffert, ha például szállítás miatt ez szükséges. nagyobb a gép stabilitása, továbbá biztosabb a gépház védelme

Megkönnyített hegesztő azonosítás



A különböző felhasználók számára egyszerű beállítások, rendezések, kezelés. A készülékbe integrált RFID technológiának köszönhetően a hegesztők azonosítása ennél gyorsabb már nem is lehetne

Nagyobb rálátás!



A megérzés jó, de a biztonság még jobb. Nincs is annál idegesítőbb, amikor a munka hirtelen azért marad félbe, mert elfogyott a huzal. Ennél a gépnél elég egy pillantás az oldalán elhelyezett kis ablakra, és mindig tudni fogjuk, mennyi huzal van még a dobon

50l-es palacktartó



Dupla biztosítólánccal és alacsony peremmel.

A részletek védelme



A nagy fogantyúk megkönnyítik a mozgatást, továbbá védik a kezelőfelületet

Nagyobb stabilitás



A megnövelt nyomtáv miatt nagyobb a gép stabilitása, továbbá biztosabb a gépház védelme

Könnyű daruzhatóság



Az extra daruzási pontok és a súlycsökkentés miatt könnyebb szállítás.

LRCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

www.lorchconnect.hu

A mikroprocesszorok által vezérelt hegesztőgépeknek köszönhetően a LORCH mérnökei külön hegesztési felügyeleti rendszereket fejlesztettek ki, amelyek segítségével a modern technika igénybevételével pontosan nyomon követhetőek az egyes gépekkel dolgozó hegesztők tevékenységei, anyagfelhasználásai, a hegesztés momentumainak folyamatos rögzítése mellett. Mindezek már egy egyszerű okos telefon vagy tablet segítségével is lekérdezhetőek. A rendszer(ek) alkalmazásával pontosabban kalkulálhatóak a hegesztési folyamatok, ellenőrizhetőek a hegesztők és folyamatos alapot biztosít a minőségirányítási rendszereknek is.



Műszaki adatok



	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Hegesztési tartomány	30 – 300 A	30 – 350 A	30 – 400 A	30 – 500 A
Feszültség beállítás	fokozatmentes	fokozatmentes	fokozatmentes	fokozatmentes
Védőgáz	kevertgáz + CO ₂	kevertgáz + CO ₂	kevertgáz + CO ₂	kevertgáz + CO ₂
Huzalátmérő				
Acél	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,6 mm	0,6 - 1,6 mm
Alu	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
CuSi	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Bekapcsolási idő DIN EN 60974-1 alapján				
100% 40°	200 A	250 A	300 A	370 A
60 % 40°	250 A	300 A	350 A	430 A
Max. 40°	45 %	45 %	45 %	45 %
Hálózati feszültség	3~400V	3~400V	3~400V	3~400V
Megengedett hálózati feszültség ingadozás	±15%	±15%	±15%	±15%
Hálózati biztosíték	16 A lomha	16 A lomha	32 A lomha	32 A lomha
Méret (mm)	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Tömeg (gázhűtés, kompakt)	51 kg	51 kg	51 kg	51 kg

Schweißtechnik Center

COBOT PARTNER

LORCH
smart welding

LORCH Hegesztéstechnika Kft.

Telefon: +36-20-266-0280

E-mail: iroda@lrch.hu

Levelezési cím: 2027 Dömös, Zelovich K. u. 3.

Bemutató terem: 2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3

www.lrch.hu

www.lorchcobot.hu

www.lorchconnect.hu