

# TECHNIKAI ADATOK



**LORCH**  
smart welding



**IQS 5**

MIG-MAG	
- hegesztési tartomány	25 - 400 A
- feszültség állítás	végtelenül változtatható
Bekapcsolási idő	
- bekapcsolási idő 100% 40°C	300 A
- bekapcsolási idő 60% 40°C	400 A
- bekapcsolási idő maximális áramnál 40°C	60 %
Huzalelőtoló és huzalvastagság	
- huzaltovábbítás	4 görgős (4 hajtott)
- huzal átmérő rozsdamentes huzal	0,6 - 1,6
- huzal átmérő alumínium huzal	1,0 - 1,6
Hálózat	
- hálózati feszültség	380 - 480 V
- fázis	3~
- pozitív hálózati feszültség eltérés	10 %
- negatív hálózati feszültség eltérés	10 %
- hálózati biztosíték	32
- hálózati csatlakozó	CEE 32
Méreték és tömeg	
- méretek (Hosszúság x szélesség x magasság) mm	
- áramforrás A - rendszer	1.100 x 508 x 892
- áramforrás B - rendszer	1.100 x 508 x 1.315
- huzalelőtoló MF-09	688 x 241 x 419
- tömeg (kg)	
- tömeg áramforrás A-rendszer gázhűtés (kg)	97,0
- tömeg huzalelőtoló MF-09 (kg)	15,5
- tömeg folyadékűtő (töltve) (kg)	14,0
Szabványok	
- szabvány	EN 60974-01
- védelmi fokozat	IP23S
- EMC osztály	F
- megfelelés	CE, S

## Rendszerek

	
<b>A - rendszer</b>	<b>B - rendszer</b>
Mobil, kompakt ház, beépített huzal-előtolóval.	Áramforrás, levehető huzalelőtolóval

# IQS- SOROZAT

**LORCH**  
smart welding



## Műsorok

MIG-MAG			CuSi								
Bevont elektróda											
TIG											

minden modell tartalmazza
  csak bizonyos modellek tartalmazzák
  opcionálisan kérhető

## Működés



### Full Process

- 3 lépcsős beállítási koncepció
- Robusztus 7"-es érintő képernyő, cserélhető védőfóliával
- A Hold funkció a központi képernyőn
- Kényelmes, intuitív menü navigáció és felhasználói felület
- Kapcsolható végkráter feltöltés és TWIN opció (almenüben állítható)
- Ívdinamika controll
- Gyorselérésű (Quick acces) menü
- WLAN hálózati csatlakozás/ távoli elérésű frissítési lehetőség
- Minden iQ-LMS pisztollyal kompatibilis